

СТОЛБЫ И СВАИ | POLES & PILES

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВАШЕГО УСПЕХА – BFS – ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЛИДЕР
PRODUCTION PLANTS FOR YOUR SUCCESS – BFS – THE TECHNOLOGY LEADER



BFS

Part of the Afinitas family

BFS-технология производства столбов методом центрифугирования

Десятилетия опыта инженеров **BFS** и непрерывное совершенствование технологии центрифугирования нашли своё применение в производстве также и этих изделий. Изготовленные на оборудовании компании **BFS** методом центрифугирования с преднапряжённым армированием столбы и сваи имеют высочайшую плотность бетона, низкий вес и наилучшее соотношение прочности к весу. Мы можем гарантировать это благодаря более чем пятидесятилетнему опыту работы в сфере производства центрифуг.

Технология центрифугирования

используется для производства опор ЛЭП, столбов для фонарей освещения, в том числе декоративных. Использование биконических форм позволяет существенно увеличить производительность, так как за один цикл можно отформовать два изделия или более. Степень автоматизации может быть приспособлена к потребностям заказчика по производительности и гибкости производства. Основные характеристики изделий:

- Наружный диаметр: от 300 до 800 мм
- Длина одного изделия: от 6 до 50 м
- Биконические формы на два и более изделий
- Процесс центрифугирования управляется при помощи ПЛК.
- Быстрое открывание и закрывание форм
- Быстрая система заполнения форм бетоном
- Форма столбов: круглая, квадратная, шестигранная, восьмигранная, рифлёная, расширяющаяся или любая симметричная форма

Производство столбов с использованием вибрационной технологии

Колонны, столбы и сваи могут также производиться вибрационными методами, отвечающими определённым требованиям.

Технология центрифугирования для изготовления свай

Центрифугированные сваи используются для укрепления грунта, устройства фундаментов, морских наземных или офшорных сооружений. Основные характеристики:

- Диаметр: от 150 до 2000 мм
- Длина: от 6 до 50 м
- Напряжённое или ненапряжённое армирование
- Коническая или цилиндрическая форма
- Цилиндрические составные сваи
- Прямоугольные/восьмигранные составные сваи
- Микросваи, H-образные сваи

BFSPrecast concrete spun poles technology

The decades of expertise and experience of the engineers at **BFS** and the continuous advancement of **BFS** spun concrete technologies also find ideal use in the manufacturing of these products. With the benefit of the spinning and pre-stressing process, the poles and piles manufactured on **BFS** equipment do have the highest density, lowest weight and best strength-to-weight ratio. This can be guaranteed due to more than 50 years of experience in this field, producing state of the art centrifugal spinning equipment.

Spun Poles Technology

used for Power Cable Poles, Park Lighting Poles, Decorative Poles for Street Lighting etc...

The use of bi-conical moulds enables significantly increased productivity as two products or more can be spun in each cycle. The degree of automation can be adapted to the customer's needs in terms of productivity and flexibility.

Main Features:

- Production range: From 300-800 mm outer diameter.
- From 6 up to 50 m length single piece.
- Biconical moulds for two pieces or more per mould.
- PLC Controlled Spinning Process.
- Quick opening and closing procedures of moulds.
- Fast concrete filling system.
- Shapes of tapered poles: circular, square, hexagon, octagon, fluted, flared, decorative shape any regular geometric section.

Concrete Pole Production using the vibration Technology

Columns, poles and piles can also be produced by vibration methods to meet specific requirements.

Precast concrete spun piles technology

Spun Piles used for Soil reinforcement, building foundation, offshore/onshore maritime Structures, with the following main features:

- From 150mm up to 2000mm diameter
- From 6 to 50 meters
- Pre-stressed or reinforced
- Tapered or cylindrical single piece piles
- Cylindrical jointed type piles
- Square/octagon piles jointed type
- Micro piles, H piles

Сообщите нам ваши потребности, и мы спроектируем, поставим и введём в эксплуатацию ваше оборудование!
Let us know your needs...and we will design, supply and commission your plant!

Системы **BFS** для производства столбов **BFS**-Systems for Pole Production



Форма для центрифугирования с арматурой
Spun Pole Mould with Reinforcement



Пример армирования
Example of Pole Reinforcement



Процесс распалубки формы для центрифугирования
Spun Pole Demoulding Process

Форма для центрифугирования с преднапряжённой продольной арматурой

Spun Pole Mould with longitudinal pre-stressed wires



Форма для декоративного столба
Ornamental Spun Pole Mould

Системы **BFS** для производства столбов **BFS** Systems for Pole Production



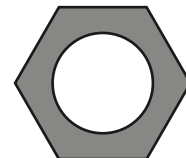
Декоративный фонарный столб, изготовленный на центрифуге **BFS**

Ornamental Lighting Pole made by **BFS** Spun Pole Equipment

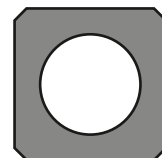


Декоративный столб уличного освещения

Ornamental Lighting Pole



Шестигранный
Hexagonal



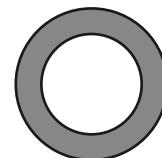
Квадратный
Square



Восьмигранный
Octagonal



Рифлёный
Fluted



Круглый
Round



Фрагмент нижней части фонарного столба

Detail of the bottom part of a Lighting Pole



Склад готовой продукции с опорами ЛЭП

Electrical Pole Storage Area



Фрагмент опоры ЛЭП

Detail of an Electrical Spun Pole

Системы **BFS** для производства столбов **BFS**-Systems for Pole Production



Собранная форма для производства столбов методом центрифугирования

Assembled Spun pole Mould



Центрифуга

Spinning Machine



Процесс заполнения формы бетоном

Concrete Feeding Process



Форма, установленная на центрифугу

Spun Pole Mould on the Spinning Machine



Пост автоматической распалубки

Automatic Demoulding Unit

Системы **BFS** для производства столбов и свай **BFS** Systems for Piles and Columns



Свая длиной 40 метров
40 Meter long Concrete Pile

Форма для производства свай на центрифуге
Spun Pile Mould on the Spinning Machine



Системы **BFS** для производства столбов и свай **BFS** Systems for Piles and Columns



Свая для монтажа платформы в порту

Concrete Pile used for Harbor Platform Support



Наклонная станция для установки свай

Pile Tilting Station



Готовые сваи

Finished Concrete Pile Products



Кран для транспортировки свай длиной 40 м

Transport Crane used for a 40 meter long Pile



BFS Betonfertigteilesysteme GmbH
Dr.-Georg-Spohn-Straße 31
89143 Blaubeuren
Germany
Phone +49 7344 96030
BFS.info@hp-bfs.com
www.hp-bfs.com

HawkeyePedershaab
506 S. Wapello St.
Mediapolis, Iowa, 52637
United States of America
Phone +1 (319) 394 3197
info@hpct.com
www.hpct.com

HawkeyePedershaab
Saltumvej 25
9700 Brønderslev
Denmark
Phone +45 9645 4000
pedershaab@hpct.com
www.hpct.com



HawkeyePedershaab
Concrete Technologies Worldwide



NEW HAMPTON
Metal Fab

Spillman
Where Concrete Takes Form

CAM
PRODUCTS

The Afinitas family of brands

