

ATLANTIC

PRODUKTIONSANLAGEN FÜR IHREN ERFOLG - HP-BFS - DER TECHNOLOGIEFÜHRER

Atlantic



BFS

ATLANTIC

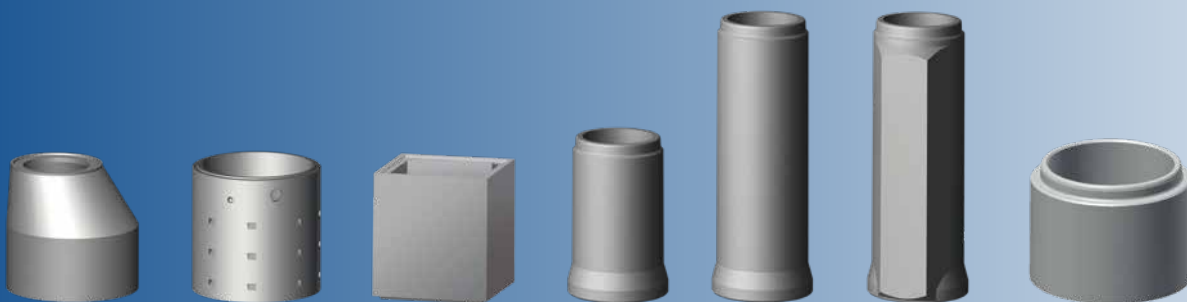
Die ATLANTIC von **HP-BFS**
fertigt Betonprodukte in erstklassiger
Qualität. Das Zwei-Wagen-System zur
Direktentschalung sorgt mit seinen extrem
kurzen Taktzeiten für hohen Produktausstoß.



*„Wir konzipieren die Atlantic
Varianten individuell für höchste
Produktqualität bei maximaler
Fertigungsbaubreite!“*

Daniel Bühler & Klaus Müller
Geschäftsführer, **BFS** GmbH

HP-BFS ATLANTIC-PRODUKTE:

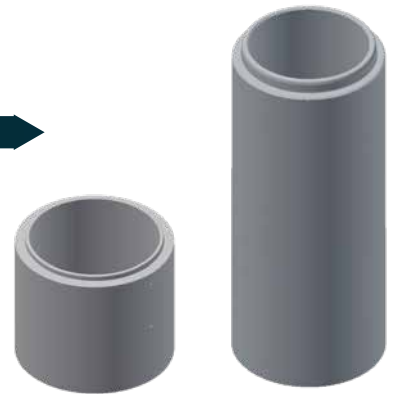




HP-BFS-ATLANTIC VORTEILE AUF EINEN BLICK

1 Bandbreite

Effiziente Schacht- und Rohrproduktion – die ATLANTIC-Fertigungsbandbreite reicht von DN 300 bis DN 2.000 und Bauhöhen von 100 bis 2.500 Millimeter – in bester Qualität und hohem Output. Die Modellvarianten reichen bis zur vollautomatischen Produktion.



2 Taktzeiten

Taktzeiten ab 45 Sekunden!
Das Zwei-Wagen-System zur Direktentschalung sorgt mit seinen extrem kurzen Taktzeiten für hohen Produktausstoß.



3 Produktqualität

Die Qualität und Beschaffenheit des Produkts ist Aufgabe der **HP-BFS**-Maschine. Die gleichbleibend hohe Produktqualität ist somit unabhängig von der Qualifikation des Bedienpersonals.



4 1-Mann-Handling

Die **HP-BFS**-ATLANTIC-Anlage kann komplett von nur einer Person gefahren werden, inklusive Einbauteilen, Zwischenlagerung und Abtransport.



5 Modular

HP-BFS-Maschinen sind modular!
Die Anlage – für Einzel- oder Doppelfertigung – benötigt wenig Platz und kann auf die räumlichen Gegebenheiten zugeschnitten werden.





Aus dem Muffenmagazin schiebt der Transportwagen jeweils eine Muffe in die Trennmittelsprühstation und weiter in die Betonierposition.

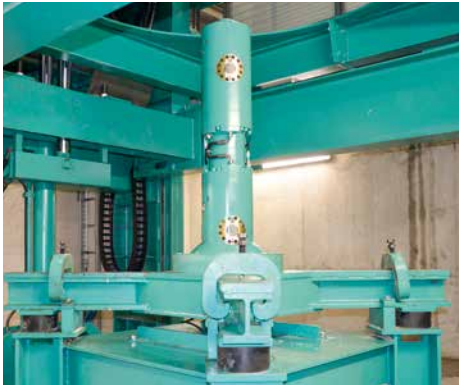
Das großzügig dimensionierte Hydraulikaggregat mit modernster Proportional-Ventiltechnik sorgt für Leistungsreserven, Betriebssicherheit und kurze Taktzeiten. Der übersichtliche Aufbau der Baugruppen ermöglicht eine einfache und schnelle Wartung.



Nach dem Entschalen werden die Produkte automatisch aus der Produktionsmaschine befördert. Der Weitertransport zur Aushärtung geschieht mit dem computergesteuerten ROBOTRAC-System oder mit dem wendigen **HP-BFS**-Elektrofahrragen.

HP-BFS - ATLANTIC





Die Betonverdichtung erfolgt durch einen modernen Zentralvibrator mit hydraulischer Formkernverspannung. Der frequenzgeregelte Direktantrieb erfolgt über dynamische Elektromotoren mit großer Drehzahlbandbreite. Das **HP-BFS**-typische Rüttelkreuz mit ausgereifter Schwingungsisolierung zum Fundament sorgt für eine maximale Rüttelkrafteinleitung in die Formeinrichtung bei minimaler Lärmentwicklung.



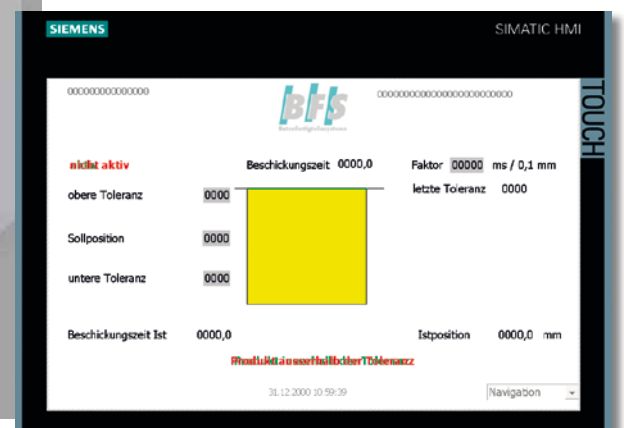
Bei Schachtringen und Schachtkonen können Steigelemente gleich mit eingerüttelt werden. Die Zuführung der Einbauteile kann automatisch mittels Roboter oder manuell erfolgen.

Ob Steigseisen oder Steigbügel in Direkteinrüttlung oder Vorlochungssysteme zum nachträglichen Einbau – **HP-BFS** hat das passende System.



Nach dem Entschalen werden die Produkte automatisch aus der Produktionsmaschine befördert. Der Weitertransport zur Aushärtung geschieht mit dem computergesteuerten ROBOTRAC System oder mit dem wendigen **HP-BFS**-Elektrofahrgewagen. Ohne Umbau adaptiert sein Verstellsystem unterschiedliche Produktdimensionen.

Die automatische Bauhöhenüberwachung „Heimo“ minimiert Maßtoleranzen zuverlässig.



HP-BFS-ATLANTIC – FÜR EINE AUTOMATISIERTE PRODUKTION

1



1: STEIGELEMENTE- EINLEGESYSTEM

- Manuell über einfachen Treppenzugang
- Über komfortablen Einlegelift
- Oder vollautomatisch durch den **HP-BFS**-Einlegeroboter

2: VOLLAUTOMATISIERTE PRODUKTION MIT WENDEFORMEN

Mit der Zusatzausstattung ATLANTIC ROTO lässt sich Ihre ATLANTIC in einen Wendeformautomat umwandeln. Bodenteile, Abdeckplatten, Rinnen, Straßenabtrennungen... kein Problem für die ROTO!

3: TRANSPORTANKER-EINLEGESYSTEME

Halb- oder vollautomatisches Zuführen und Einrütteln von Transportankern, Gewindehülsen etc. Durch bewährte und zuverlässige **HP-BFS**-Technologie.

4: ROBOTRAC

Der vollautomatische Kranroboter zur kompletten Automatisierung Ihrer Anlage. ROBOTRAC übernimmt den schonenden Transport der frischen Produkte, das Aufsetzen und Abnehmen der Spitzendstützringe sowie das Auslagern der ausgehärteten Betonprodukte – schnell, zuverlässig und sicher.

5: BEWEHRUNGSEINLEGEAUTOMAT

Zum automatischen Einlegen von Bewehrungsringen oder Bewehrungskörben stehen sowohl für die Rohr- als auch für die Schachtringfertigung die passenden Einlegesysteme zur Verfügung.

6: UNTERMUFFENHANDLING

Die Zu- und Rückführung der Untermuffen vom Lagerplatz in den Maschinenumlauf, das Aufziehen von Dichtungen auf die Untermuffen und das Auftragen von Trennmitteln übernehmen die Handlingsysteme aus dem **HP-BFS**-Lieferprogramm.

7: UNTERMUFFENREINIGUNG

Schonend und schnell erfolgt die Untermuffenreinigung mit dem CNC-gesteuerten Putzroboter PUMA oder mit der einfach in den Maschinenumlauf zu integrierenden Muffenbürstmaschine.

8: EINZEL- ODER DOPPELFERTIGUNG:

ATLANTIC mono oder ATLANTIC duo. Mit der duo können bis zu der Nennweite 600 zwei Produkte gleichzeitig hergestellt werden.

2



4



6



8



5



7



a) Kunststoff-Stützringe b) FINITEC-Technologie



9

9: HP-BFS-FINITEC-TECHNOLOGIE

Der Spitzendformring verbleibt während der Aushärtezeit auf dem Betonprodukt. Das führt zu einer sehr hohen Maßgenauigkeit und Rundheit des Spitzendprofils. Das System für eine vollendete Produktqualität.

Atlantic

BFS

BFS

BFS





Für weitere
Produktvideos
besuchen Sie
unseren
YouTube-Kanal:



HP-BFS – UNSER SERVICE SPART ZEIT UND GELD.

Die Auslieferung einer Anlage, Maschine oder Form an unsere Kunden ist für **HP-BFS** der Beginn einer Partnerschaft.

Zufriedene Kunden sind die Garanten für Erfolg und weiteres Wachstum. Exzellenter Kundenservice, eine schnelle und zuverlässige Ersatzteilversorgung, rasche und kompetente Störungsanalyse und Unterstützung durch unsere erfahrenen Techniker an der **HP-BFS**-Hotline sowie professioneller und schnell verfügbarer Vor-Ort-Service zeichnen **HP-BFS** als zuverlässigen Partner aus.

HOTLINE:

- Erfahrene und praxiserprobte Profis helfen bei der Lösung von Produktionsproblemen und der Behebung von Störungen
- Über moderne Online-Fernwartungseinheiten unterstützen wir unsere Kunden bei der Fehleranalyse im Steuerungssystem

ERSATZTEILVERSORGUNG:

- Kompetente Beratung, schnelle Bearbeitung und kurzfristige Lieferung bei Ersatzteilbedarf
- Unsere hochwertigen Original-Ersatzteile entsprechen höchsten Qualitätsstandards

SERVICEVERTRÄGE:

- Organisierte und regelmäßige Wartung durch geschultes und erfahrenes **HP-BFS**-Personal reduziert störungsbedingte Maschinen-Stillstandszeiten und erhöht die Lebensdauer unserer Anlagen
- Auf Wunsch helfen Ihnen unsere Servicetechniker und Anwendungspraktiker vor Ort bei der Qualitäts- und Leistungsoptimierung Ihrer Anlagen
- Regelmäßige Überprüfungen und Optimierungen der Sicherheit  Ihre Maschinen helfen dem Bedienungspersonal, Unfälle zu vermeiden

HOTLINE: SERVICEEINSÄTZE & BERATUNG

Tel.: +49 7344 9603-55
E-Mail: bfs.service@hp-bfs.com

ERSATZTEILE:

Tel.: +49 7344 9603-77
E-Mail: bfs.spareparts@hp-bfs.com

HawkeyePedershaab
506 S. Wapello St.
Mediapolis, Iowa, 52637
United States of America
Phone +1 (319) 394-3197
info@hpct.com
www.hawkeyepedershaab.com 

HawkeyePedershaab
Saltumvej 25
9700 Brønderslev · Denmark
Phone +45 9645 4000
pedershaab@hpct.com
www.hawkeyepedershaab.com 

BFS Betonfertigteilssysteme GmbH
Dr.-Georg-Spohn-Straße 31
89143 Blaubeuren · Germany
Phone +49 (0)7344 96030
BFS.info@hp-bfs.com
www.hp-bfs.com

BFS Italia srl.
Viale Venezia 79/G
33074 Fontanafredda · Italy
BFS.plant@hp-bfs.com
www.hp-bfs.com



BFS Betonfertigteilesysteme GmbH
Dr.-Georg-Spohn-Straße 31
89143 Blaubeuren
Germany
Phone +49 (0)734496030
BFS_info@hp-bfs.com
www.hp-bfs.com



HawkeyePedershaab
Concrete Technologies Worldwide



NEW HAMPTON
Metal Pulp

CSpillman
Where Concrete Never Takes Form

CAM
PRODUCTS

The Afinitas family of brands

